

KYOWA

# 外形検査機 KOPI Outline Profiling Inspector

## 高精度な非接触検査を実現

パーツの外形をレーザーでスキャンし、その波形データをもとに様々な検査が可能です。

### 高精度

NC加工品に最適な高精度検査  
(径方向  $3\mu\text{m}$  の精度)

### 高性能

1回の測定で様々な外形検査が可能

### 非接触

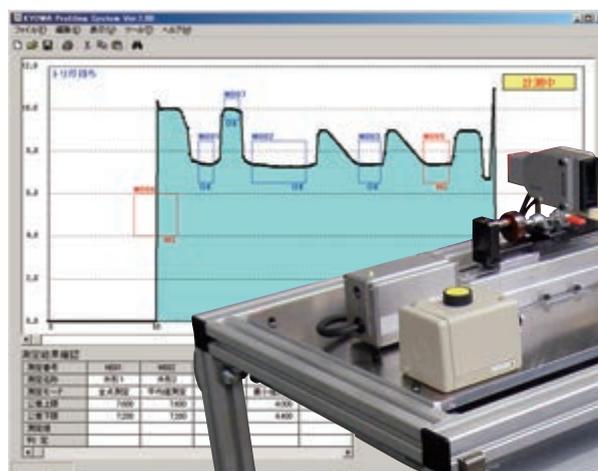
非接触検査のためワークへの傷の心配なし

### 高速

毎秒1200回の高速データ取り込みにより  
検査時間を短縮

### 多品種対応

1台で多品種のワークに対応  
(測定台の取り換えのみ)  
300mm程度の長物でも測定可能



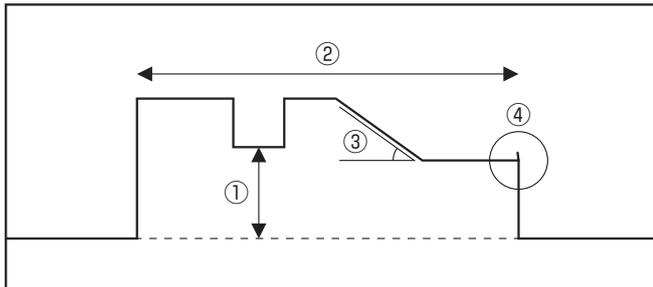
デモ機 ▶



## ● 仕様

対象ワーク	径：φ3～50mm 全長：L20～200mm ※上記以外のワークは特殊対応いたします。
分解能	0.01μm
測定精度	径方向：約3μm 軸方向：約0.1mm（送り速度50mm/sec時）
測定モード	・全点検査 ・最大値検査 ・最小値検査 ・平均値検査 ・エッジ検査 ・演算検査 など
測定時間	0.02sec/mm（送り速度50mm/sec時） ※測定時間 [sec/mm] = 1 ÷（送り速度 [mm/sec]）で算出されます。 ※ワークの測定部への搬送時間は含んでいません。
使用センサ	KEYENCE LS-7600 / LS-7000
パソコン	FA用パソコン（PC/AT互換機）
ワーク搬送	サーボ式アクチュエータ
ワーク搬送速度	300mm/sec以下
オプション	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ワーク洗浄装置</li> <li>・ワーク供給装置</li> <li>・OK/NG振り分け装置</li> <li>・NC工程へのインライン化</li> <li>・箱詰め装置</li> </ul>

## ● 検査例

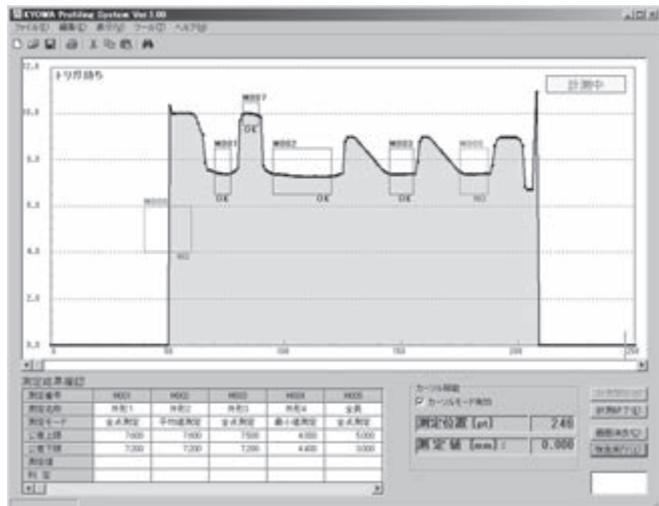


No.	検査項目	設定公差例
①	外径検査	φ20±0.01mm
②	全長検査	50±0.1mm
③	テーパ検査	30±0.1°
④	バリ検査	バリ部0.1mm以下 (0.05mm以上のバリが検出可能)

### 【補足】

上記例では、1分間に12個程度の検査を行うことができます。  
 (条件次第では最大約20個検査を行えます)  
 (但し、検査送り速度50mm/sec、検査時間= 1 sec、空走時間= 2 sec、  
 供給排出時間= 2 secとします)

## ● パソコン画面例



パソコンによるデータ収集で NG 発生の原因追跡が容易に  
 できます。

# KYOWA

販売元：京和テクノス株式会社

製造元：株式会社京和製作所

〒474-0011 愛知県大府市横根町坊主山 1-602

TEL. 0562-47-2361(代) FAX. 0562-47-2363

URL <http://www.kyowa-ss.com>

