

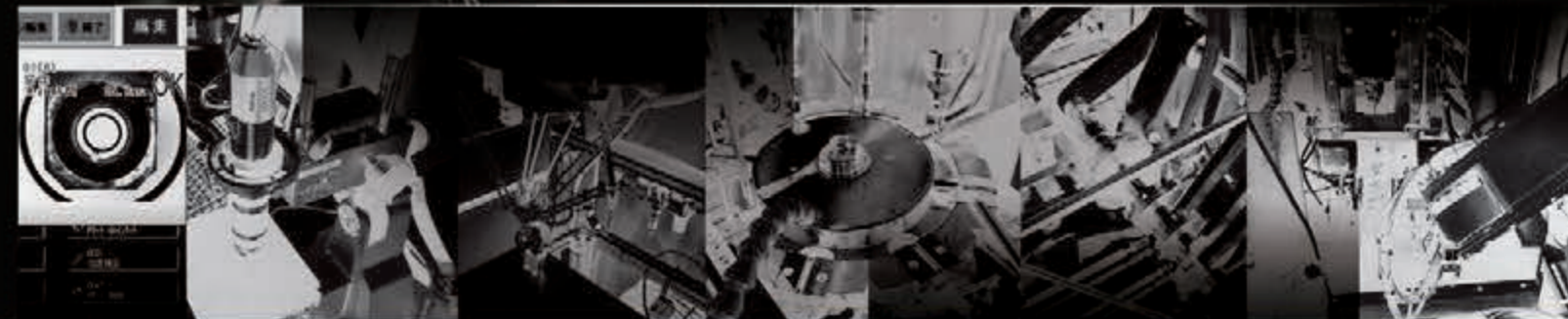


京和の技術で、ニーズをカタチに。

KYOWA MACHINE PRODUCTIONS

WWW.KYOWA-SS.COM

**KYOWA**  
KYOWA MACHINE CO., LTD.



## 概要

- 所在地** 本社・工場  
〒474-0011 愛知県大府市横根町坊主山1番地の602  
TEL. 0562-47-2361 FAX. 0562-47-2363
- 代表者** 代表取締役 間瀬文博
- 設立** 1966年(昭和41年)10月
- 資本金** 3,000万円
- 営業品目** 自動専用加工機械及び自動検査機等の設計・製造
- 取引銀行** 大垣共立銀行／碧海信用金庫／三菱東京UFJ銀行

## 製品案内

- 切削加工機**  
自動多目的切削加工機／自動旋削加工専用機／両端加工機  
空圧式自動穴明専用機／カム式自動穴明専用機／自動フライス専用機  
コイル材自動加工機／自動タッピング専用機／球面ミゾ加工機
- 自動供給装置**  
自動供給装置 JKS・JKSII・JKS-RB
- 検査選別機**  
画像式横穴検査機／外形検査機／画像処理付自動検査装置  
接触式自動選別機渦流探傷式割れ検査装置
- 組付機**  
圧入・カンマ機／パイプ曲げ・プラグ組付機
- その他製品**  
自動印字機／自動プレス穴明・タップ複合機／パイプ曲げ加工機  
ボルト用シール材塗布機

## 沿革

- 1966年10月 間瀬両藏、文良が資本金50万円にて「有限会社 京和製作所」を設立  
代表取締役に関瀬両藏就任
- 1967年 大府市横根町箕手140-3に工場を新築し移転
- 1970年11月 資本金100万円に増資
- 1972年12月 大府市鉄工団地設立準備会発足と同時に加入
- 1977年4月 大府市鉄工団地協同組合発足
- 1978年9月 資本金1,000万円に増資
- 1979年3月 現在地に工場を新築し移転
- 1983年4月 株式会社に組織変更
- 1989年2月 営業部門を分離独立「京和テクノス株式会社」  
(資本金1,000万円)を設立して事業活動開始
- 2000年12月 ISO9001を取得
- 2013年4月 京和テクノス株式会社を吸収合併  
代表取締役に間瀬文博就任

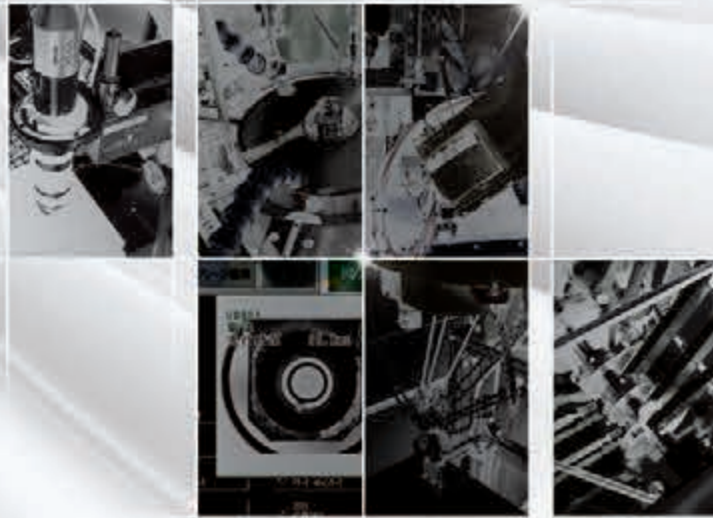
## 主な納入先

愛三工業株式会社／株式会社愛商／アイシン精機株式会社／株式会社浅川製作所／株式会社青山製作所／アスモ株式会社／株式会社大阪螺子製作所／カインダストリーズ株式会社／株式会社桂川精螺製作所／有限会社葛山製作所／株式会社カネコ／興和精密工業株式会社／株式会社コパテック／MPP KOMATSU 株式会社／株式会社佐賀鉄工所／株式会社杉浦製作所／株式会社スギヤマ／津田工業株式会社／株式会社デンソー／株式会社東郷製作所／トヨタ紡織株式会社日鉄住金精圧品株式会社／日本車輛製造株式会社／パロマ工業株式会社／株式会社富士精機／ボルン株式会社／ミヤマ精工株式会社／武蔵精密工業株式会社／株式会社メイドー／メイラ株式会社

## 株式会社 京和製作所

〒474-0011 愛知県大府市横根町坊主山1番地の602

TEL. 0562-47-2361 FAX. 0562-47-2363

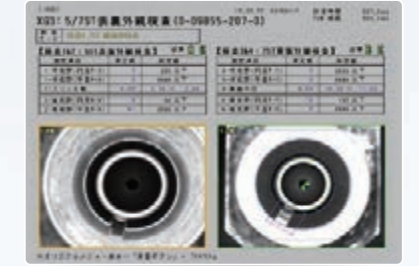
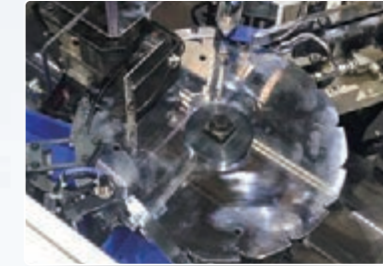


### 自動検査装置

画像式模穴検査機 KHI  
外形検査機 KOPI  
画像処理付自動検査装置 KRCV-II  
接触式自動選別機 KRCV・KR・KTL  
渦流探傷式割れ検査装置 KE

自社設備による徹底的なテストを実施し、最適な自動検査装置をお届けします。

画像処理応用技術を軸とし、検査内容に合わせ最適な測定機器を組み合わせた自動検査装置を製作しています。  
自動検査装置の製作前には、自社設備による徹底的なテストを実施し、この事前テストの結果をお客様にご理解いただいてから、実機の製作を行います。  
一台一台が全てオーダーメイドだからこそ、お客様が本当に望んでいるもの、お客様に満足していただける商品の提供を目指しています。



オーダーメイドによる、真の顧客満足へ。

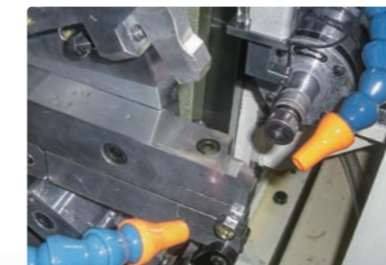
PURSUE CUSTOMER SATISFACTION

KYOWA



### 自動切削加工機

自動多目的切削加工機 RD-NC  
自動旋削加工専用機 KAL-H・KAL-MINI  
空圧式自動穴明専用機 KDC・KDC-W・KDPA  
両端加工機 KRCN・RDW・HRW  
カム式自動穴明専用機 RD・RDP・KDP  
自動フライス専用機 KFC・HDC・RC・RCP  
コイル材自動加工機 HR  
自動タッピング専用機 HT・HTW  
球面ミソ加工機 KBF-10



独自の開発・設計・製造による高品質の自動切削加工機で、高速・高精度をお約束します。

自動穴明加工機や自動先付加工機、自動両端加工機をメインとした切削加工機の製作を行っております。安定したカム式と汎用性の高い数値制御(サーボ制御)を適宜選択して製作することが可能です。  
汎用機にはない「スピード」、「使いやすさ」、「連続長時間運転」を実現した機械をお客様にお届けいたします。



私たちは創業以来、自動切削加工機や自動検査装置の製造を行ってきました。  
私たちの自動化技術を通じて、お客様の業務がより効率的で快適になることを追求しています。近年のグローバル競争化では、低コストと高品質保証を同時に達成できることが不可欠です。また、日本国内では高度成長時代のような大量生産は見られず、小ロット生産を効率的に行う必要もあります。このような環境下では、ロボットを含む数値制御機器や汎用性の高い画像処理技術を応用した設備が必要とされています。  
私たちの培ってきた技術とお客様の技術を融合させ、この激動の時代を共に生き抜いていきたいと考えています。



### 自動供給装置

自動供給装置 JKS・JKSII・JKS-RB  
《取付実績例》  
・ツガミ製 2 ダイス転造盤  
・Nissei 製 3 ダイス転造盤  
・スバル精工製 2 ダイス転造盤  
・コマツ製マイプレス  
・アイダ製マイプレス

自動供給装置でモノづくりにおける生産性の向上と安全性を実現します。



転造盤や NC 加工機等への自動供給排出装置を製作しております。  
低コストなエアシリンダタイプや汎用性の高いロボット供給式の製作が可能です。  
また、ロボット供給式では、画像処理を利用したビジョンピックアップも製作可能です。時代のニーズに合わせて開発された「センサー」や「画像処理技術」など、常に時代の最先端技術を駆使することによって、効率的かつ安定な自動化をお約束します。

